

## FDV Dokumentasjon Betong

### Produktspesifikasjon, teknisk beskrivelse

#### **Produkttype**

Fabrikkblandet betong produsert i henhold til NS-EN 206-1, eller etter Statens Vegvesens prosesskode 2.

#### **Produktets anvendelse**

Produktene anvendes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler med mer.

#### **Tekniske data**

Egenvekt 2300-2600 kg. Fasthetsklasser B10 til B95.

#### **Sammensetning produkt**

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis, og har en sammensetning som er basert på ■

Tilsalg (sand, singel, pukk)

- Sement
- Micro-silica
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpassing av egenskaper
- Vann

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

### Anvisning for vedlikehold

#### **Vedlikeholdsinstruks**

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med, eller utsettes for syre eller syrebaserte rengjøringsmidler.

### Driftstekniske opplysninger

#### **Håndtering**

Fersk fabrikkblandet betong har begrenset oppbevaringstid før herding starter, og må holdes i bevegelse i blandemaskin eller transporttrommel inntil den fylles i formene. Tid fra blanding til bruk varierer med temperatur og sammensetning. Leverandør gir beskjed om maks tid i det enkelte tilfelle.

#### **Transport**

Transporteres i bil med betongtrommel / frittfallsblander. Kan pumpes med spesialutstyr etter nærmere veiledning fra leverandør. Under herdeprosessen må en unngå uttørking.

#### **Service**

Produktene krever ingen service. Imidlertid vil surt miljø kunne skade betongens overflate. I slike tilfeller kontaktes produsenten for veiledning om beskyttelse av betongen.

## FDV Dokumentasjon Betong

### **Standarder og godkjenninger**

Velde Betong AS har produsert betongen i samsvar med NS-EN 206-1 eller Statens Vegvesens prosesskode 2, og har dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.

Betongen kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de rette påkjenninger som den skal utsettes for, er avgjørende for bestandigheten av betongen.

### **HMS-referanser**

#### **Egenskaper som påvirker innemiljøet**

Produktene har ingen påvirkning på innemiljøet.

*Brann og eksplosjonsfare* Produktene er ikke brennbare.

#### **Vernetiltak**

Ved behandling som sliping, meisling, saging og lignende av herdnet betong: Bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske.

### **Behandlingsmåte for avfall**

#### **Destruksjon**

Velde Betong støper betong klosser for all ferdig betong som kommer i retur.

Ren betong er ikke klassifisert som farlig avfall.

Ren betong skal resirkuleres. Armering skal fjernes, deretter blir betongen knust og kan gjenbrukes.

Betongavfall skal normalt leveres på godkjent avfallsmottak.

### **Teknisk Service**

Produsent: Velde Betong AS  
Postadresse: Noredalsveien 294  
Postnr. Og sted: 4308 Sandnes